

Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby: Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace		
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1		
Zástupce investora:	Stavební správa východ		
Adresa:	Nerudova 773/1, 779 00 Olomouc		
Zhotovitel díla:	KOHL Architekti s.r.o.		
Adresa:	28. října 960/178, 709 00 Ostrava-Mariánské Hory		
Kontakt:	T: 777 334 088 E: labuzik@kohlarchitekti.cz		
Zhotovitel objektu:	KOHL Architekti s.r.o.		
Adresa:	28. října 960/178, 709 00 Ostrava-Mariánské Hory		
Kontakt:	T: 777 334 088 E: labuzik@kohlarchitekti.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Ing. arch. Daniel Labuzík	Specialista:	
Název stavby/akce:	REKONSTRUKCE VÝPRAVNÍ BUDOVY OSTRAVA-VÍTKOVICE		Označení investora: S621700097
Název části:	D.2.2.01 POZEMNÍ STAVEBNÍ OBJEKTY VÝPRAVNÍCH BUDOV A BUDOV ZASTÁVEK		Označení zhotovitele: 1075
Název objektu/dílní části:	SO 04-71-01 - VÝPRAVNÍ BUDOVA		Označení objektu/komplexu: SO 04-71-01.01
Název přílohy:	100 STAVBA		Číslo přílohy:
Název dílní části přílohy:	VÝPIS PSV_DVEŘE VNĚJŠÍ		1. 134
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Stupeň dokumentace:
Ing. arch. Daniel Labuzík	Ing. Renáta Neumanová	Formáty: 36 x A4	DUPS + PDPS
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:
Moravskoslezský	Vítkovice [714071]	2561 B1	05.2022
Označení investora: S 6 2 1 7 0 0 0 9 7 Stupeň dokumentace: P D P S Část: D 2 2 0 1 Objekt: S O 0 4 7 1 0 1 Podobjekt: 1 Příloha: 2 1 3 4 Revize: 0 0 0			
[Prostor pro další informace]			

UPOZORNĚNÍ

P O Z O R !!!

- PŘED REPASÍ ČI VÝROBOU OCELOVÝCH A OCELO-HLINÍKOVÝCH DVEŘÍ BUDOU ZAMĚŘENY VŠECHNY STAVEBNÍ OTVORY A JEJICH ROZMĚRY BUDOU KONZULTOVÁNY SE ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM.
- PŘED REPASÍ ČI VÝROBOU BUDE PŘEDLOŽENA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE KE KONZULTACI ZODPOVĚDNÉMU PROJEKTANTOVI.
- DODAVATEL RUČÍ ZA TECHNICKÉ I FUNKČNÍ PARAMETRY A ZA ŽIVOTNOST VÝROBKŮ BEZ OHLEDU NA VELIKOST.
- ATESTY DLE ČSN EN ISO 9001:2001

SCHÉMATA OCELOVÝCH A OCELO-HLINÍKOVÝCH DVEŘÍ A DETAILS JSOU POUZE ORIENTAČNÍ A PŘED REALIZACÍ MUSÍ BÝT ODSOUHLASENY NPÚ. PŘI REALIZACI JE POTŘEBA SE PŘÍZPŮSOBIT SITUACI NA STAVBĚ A ŘEŠIT DETAILS VE SPOLUPRÁCI SE ZODPOVĚDNÝM ARCHITEKTEM.

P O Z O R !!!

DVEŘE MIMO SOCIÁLNÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU VYBAVENY KABELÁŽÍ PRO ELEKTRICKÉ ZÁMKY, MAGNETY A ČTEČKY. SOUČÁSTÍ DODÁVKY DVEŘNÍCH KŘÍDEL A RÁMŮ BUDOU:

- ELEKTROMAGNETICKÉ KONTAKTY,
- KABELÁŽ PRO EZS,
- KABELÁŽ PRO ELEKTRICKÉ ZÁMKY DLE SPECIFIKACE SLABOPROUDU,
- KABELÁŽ PRO ČTEČKY KARET VČETNĚ PŘÍPRAVY KRABIC VE STĚNĚ

UPOZORNĚNÍ

VNĚJŠÍ OSTĚNÍ DVEŘNÍCH OTVORŮ JE OBLOŽENO FASÁDNÍM KERAMICKÝM KABŘINCOVÝM PÁSKEM **SE ZAOBLENOU HRANOU**. POPIS OPRAVY OSTĚNÍ JE UVEDEN VE VÝKR. Č. 132 – SKLADBY A ÚPRAVY FASÁDNÍCH POVRCHŮ V ČÁSTI 100_STAVBA, SKLADBA F2.

VNITŘNÍ OSTĚNÍ OKENNÍCH OTVORŮ JE PROVEDENO DLE LEGENDY ÚPRAV POVRCHŮ JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ:

- S VNITŘNÍ OMÍTKOU OPATŘENOU VRCHNÍ MALBOU

SPECIFIKACE NAHRAZOVANÝCH KONSTRUKCÍ

- V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPIÍ.
- NAHRAZENÍ PRVKU SE BUDE ŘIDIT PŮVODNÍ HISTORICKO-TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.
- NA KONSTRUKCE RÁMŮ I KŘÍDEL NAHRAZOVANÝCH PRVKŮ BUDOU POUŽITY OTEVŘENÉ A UZAVŘENÉ OCELOVÉ PROFILY STEJNÉ GEOMETRIE JAKO U STÁVAJÍCÍCH VÝROBKŮ.
- STEJNÝM ZPŮSOBEM BUDE POSTUPOVÁNO PŘI VYTVOŘENÍ NOVÝCH MŘÍŽÍ, MADEL ATD.
- SOUČÁSTÍ NÁHRADY BUDE I PLNÁ FUNKČNOST ZÁMKŮ, KTERÉ BUDOU INSTALOVÁNY DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ.
- PŘI INSTALACI ZÁMKŮ BUDOU ZOHLEDNĚNY POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ I CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ).
- POČET KLÍČŮ PRO KAŽDÝ ZÁMEK: 10KS
- GENERÁLNÍ KLÍČ: 100KS
- NAHRAZENÉ PRVKY BUDOU ZASKLENY NOVÝM TEPELNĚ-IZOLAČNÍM DVOJSKLEM, DLE ÚVODNÍ SPECIFIKACE ZASKLENÍ ZA TITULNÍM LISTEM.
- SOUČÁSTÍ ZASKLENÍ BUDE ÚPRAVA KOTEVNÍCH PRVKŮ SKLA TAK, ABY BYLO MOŽNO OSADIT VÝŠE UVEDENÉ ZASKLENÍ. BUDE DOPLNĚNO TĚSNĚNÍ MEZI SKLO A KOVOVOU DVEŘNÍ KONSTRUKCI.
- PO VZORKOVÁNÍ BUDE ROVNĚŽ NAHRAZENO LEMOVÁNÍ Z OCELOVÝCH ČI HLINÍKOVÝCH LIŠT.
- VEŠKERÝ KOTEVNÍ A MONTÁŽNÍ MATERIÁL (VRUTY, ŠROUBY) BUDE OBDOBOU KOTEVNÍHO MATERIÁLU STÁVAJÍCÍHO.
- SOUČÁSTÍ NÁHRADY BUDE TAKÉ NOVÝ POVRCHOVÝ NÁTĚR V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT).

SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

TECHNOLOGICKÝ POSTUP ČIŠTĚNÍ POVRCHŮ STÁVAJÍCÍCH VÝPLNÍ:

- STÁVAJÍCÍ POVRCHY OCELOVÝCH VÝPLNÍ BUDOU ŠETRNĚ VYČIŠTĚNÝ DLE CERTIFIKOVANÉHO SYSTÉMU AHCP (ASSOCIATION HEALTH CLEANING PROFESSIONAL) A DLE CERTIFIKOVANÉHO TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU SYSTÉMU IS 80kw UNIVERSE – OSPRAY DEEPCLEANER, KTERÝ POPISUJE ČIŠTĚNÍ POVRCHŮ PŘEDEHŘÁTOU PÁROU.
- TECHNOLOGIE EKOLOGICKÉHO PARNÍHO ČIŠTĚNÍ JE ZALOŽENA NA VYSOKÉM TLAKU, VYSOKÉ TEPLOTĚ A HYDRODYNAMICKÉM OBJEMU SUCHÉ / MOKRÉ / OSTRÉ PÁRY. TATO TECHNOLOGIE BYLA OVĚŘENA JAKO EKOLOGICKY ŠETRNÁ MYCÍ / ČISTÍCÍ / ODMAŠŤUJÍCÍ TECHNIKA S MAXIMÁLNÍ ŠETRNOSTÍ VŮČI ČIŠTĚNÝM POVRCHŮM, BEZE ZMĚNY JEJICH STRUKTURY, BEZ TLAKOVÉHO POŠKOZENÍ POVRCHU, S MAXIMÁLNÍ ČASOVOU EFEKTIVITOU.
- OBLASTI POUŽITÍ PARNÍHO ČIŠTĚNÍ:
 - GASTRO PROVOZY
 - KUCHYNĚ / RESTAURACE
 - WC / TOALETY
 - FASÁDY / STŘECHY
 - GRAFITTI / PLAKÁTY
 - KAMENNÉ POVRCHY
 - KERAMICKÉ POVRCHY
 - ODMAŠŤOVÁNÍ / DLAŽBY
 - ŽVÝKAČKY / MASTNÉ FLEKY
 - VENKOVNÍ ŽALUZIE / ROLETY
 - BETONOVÉ A DŘEVĚNÉ POVRCHY
 - KLIMATIZACE / VENTILACE
 - PRŮMYSLOVÉ A VÝROBNÍ HALY
 - KONSTRUKCE A STROPY
- PARNÍ ČISTIČ IS 80kw UNIVERSE JE VELMI VÝKONNÝ PARNÍ ČISTIČ S DIESELOVÝM OHŘEVEM PRO VÝROBU PÁRY, KTERÁ JE VYUŽITELNÁ OD ZÁKLADNÍHO PARNÍHO MYTÍ AŽ PO NEJTĚŽŠÍ PRŮMYSLOVÉ ČIŠTĚNÍ V DOSAHU DO 40M. PATENTOVANÉ ŘEŠENÍ UMOŽŇUJE ÚČINNÉ ČIŠTĚNÍ ODOLNÉ MASTNOTY A ZAŠLÝCH NEČISTOT NAPŘ. V INTERIÉRECH ČI EXTERIÉRECH PRŮMYSLOVÝCH A VÝROBNÍCH HAL.
- PARNÍM ČISTIČEM LZE TAKÉ NAPŘ. VYČISTIT STROJ BEZ VNIKUTÍ VLHKOSTI DO KONEKTORŮ A ELEKTRONICKÝCH ČÁSTÍ.
- ČIŠTĚNÍ HORKOU PAROU JE ZALOŽENO NA SKUTEČNOSTI, ŽE MALÉ ČÁSTEČKY PÁRY DOKÁŽÍ POD TLAKEM PRONIKNOUT DO TĚŽCE PŘÍSTUPNÝCH MÍST A UVOLNIT TAM ČÁSTEČKY NEČISTOT BEZ POMOCI CHEMICKÝCH ČISTÍCÍCH PROSTŘEDKŮ NEBO ZA POUŽITÍ MINIMÁLNÍHO MNOŽSTVÍ CHEMIKÁLIÍ, JEJICHŽ ÚČINNOST SE ZVYŠUJE DÍKY VYSOKÉ TEPLOTĚ.
- PARNÍ ČIŠTĚNÍ JE ZÁVISLÉ NA DVOU HLAVNÍCH FYZIKÁLNÍCH VELIČINÁCH A TO NA TLAKU A NA RYCHLOSTI PROUDĚNÍ PÁRY. V DIESELOVÝCH VÝVOJNÍCH PÁRY VZNIKÁ PÁRA POD TLAKEM OD 10 BAR A Z TRYSKY VYSTUPUJE RYCHLOSTÍ CCA 170 KM/HOD. DÍKY TOMUTO IMPULZNÍMU ÚČINKU JE MOŽNO ÚČINNĚ ODSTRAŇOVAT I ODOLNÉ NEČISTOTY.
- TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY / ZAJIŠTĚNÍ MÉDIÍ:
 - NÁPOJENÍ NA VODU: PŘÍPOJENÍ K VODOVODNÍMU ŘÁDU, KOHOUT 3/4 , UMYVADLO
 - NÁPOJENÍ NA ELEKTŘINU / 230V /
 - PRACOVNÍ PROSTOR 2 M2
 - PRACOVNÍ VZDÁLENOST 40M
 - PRACOVNÍ TLAK 10 BAR
 - TEPLOTA SUCHÉ PÁRY 180°C
 - TEPLOTA MOKRÉ PÁRY 165°C
 - MNOŽSTVÍ PÁRY: 165 KG/HOD

SANACE STÁVAJÍCÍCH POVRCHŮ/PRVKŮ Z OCELI VE VNĚJŠÍM PROSTŘEDÍ:

- NEJPRVE JE NUTNO Z KONSTRUKCÍ ODSTRANIT OLEJ A MASTNOTU VHODNÝM DETERGENTEM
- SOLÍ A OSTATNÍCH NEČISTOT SE LZE ZBAVIT OMYTÍM VYSOKOTLAKOU ČISTOU VODOU
- PO OSCHNUTÍ BUDOU NOVĚ POVRCHOVĚ UPRAVOVANÉ KONSTRUKCE ABRAZIVNĚ OTRYSKÁNY NA ČISTOTU POVRCHU SA 2 1/2 DLE (ČSN), ISO 8501-1
- Z POVRCHŮ NUTNO TAKÉ ODSTRANIT PRACH
- ŠPATNĚ PŘÍSTUPNÁ MÍSTA LZE OČISTIT MECHANICKY NA ST 3 DLE (ČSN) ISO 8501-1
- **NOVÉ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY JSOU V SOULADU S PŘEDPISEM SŽDC S5/4 – PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ.**
- **PRO OBNOVU A REKONSTRUKCE PLATÍ ONS 13, 14, 15.**
- PRO VNĚJŠÍ OCHRANU OCELOVÝCH K-CÍ SE NAVRHUJE KOMBINACE 2K EPOXID A 2K POLYURETAN V CELKOVÉ TL. 280µm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR: 100µm 45950/11320
- MEZIVRSTVA: 100µm 45950/50630
- VRCHNÍ NÁTĚR: 80µm 55750/RAL

NOVÉ VNĚJŠÍ KOVOVÉ DVEŘE TEPELNĚ-IZOLAČNÍ

MATERIÁL:

- OCELOVÉ PLNĚ HLADKÉ DVEŘE S POLODRÁŽKOU **VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3**
- DVEŘE TEPELNĚ-IZOLAČNÍ, $U_d = \min. 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DVEŘÍ: NÁSTŘIK V BARVĚ ČERNÉ, RAL 9005

DVEŘNÍ KŘÍDLO:

- DVOUKŘÍDLÉ
- TL. KŘÍDLA CCA 67MM, TŘÍSTRANNÝ FALC S TROJSTRANNÝM ZÁHYBOVÝM TĚSNĚNÍM
- BEZPEČNOSTNÍ KŘÍDLO **VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3**

OKOPOVÝ PLECH: NEREZOVÝ PLECH U SPODNÍ HRANY DVEŘÍ, Š=200MM, OBOUSTRANNĚ

KOVÁNÍ:

- KARTÁČOVANÁ NEREZ
- KOULE (ZVENKU) – KLIKA (S KRUHOVÝM PRŮŘEZEM)
- **BEZPEČNOSTNÍ, VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3**

ZÁMEK:

- ZADLABACÍ, VLOŽKOVÝ, **BEZPEČNOSTNÍ, VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3**

PRÁH:

- DVEŘE BEZ PRAHU

ZÁRUBEŇ:

- OCELOVÁ SYSTÉMOVÁ ZÁRUBEŇ TL. 2MM S TROJSTRANNÝM TĚSNĚNÍM A TŘEMI ZÁVĚSY
- ZÁRUBEŇ JE UPRAVENA ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU, NA NÍŽ BUDE PROVEDEN JEŠTĚ VRCHNÍ NÁSTŘIK.

BARVA:

- ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO BUDOU POVRCHOVĚ UPRAVENY NÁSTŘIKEM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT)

B – SPECIFIKACE DVEŘÍ

NOVÉ VNĚJŠÍ KOVOVÉ DVEŘE BEZ TEPELNÉ IZOLACE – ATYPICKÉ

MATERIÁL:

- OCELOVÉ PLNÉ HLADKÉ DVEŘE S POLODRÁŽKOU
VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3
- DVEŘE BEZ TEPELNÉ IZOLACE
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DVEŘÍ: NÁSTŘIK V BARVĚ ČERNÉ, RAL 9005

DVEŘNÍ KŘÍDLO:

- DVEŘE DVOUKŘÍDLÉ
- TŘÍSTRANNÝ FALC S TROJSTRANNÝM ZÁHYBOVÝM TĚSNĚNÍM
- BEZPEČNOSTNÍ KŘÍDLO VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3

OKOPOVÝ PLECH: NEREZOVÝ PLECH U SPODNÍ HRANY DVEŘÍ, Š=200MM, OBOUSTRANNĚ

KOVÁNÍ:

- KARTÁČOVANÁ NEREZ
- KOULE (ZVENKU) – KLIKA ZE VNITŘ (S KRUHOVÝM PRŮŘEZEM)
- BEZPEČNOSTNÍ, VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3

ZÁMEK:

- ZADLABACÍ, VLOŽKOVÝ, BEZPEČNOSTNÍ,
VE TŘ. BEZPEČNOSTI RC3

PRÁH:

- DVEŘE BEZ PRAHU

ZÁRUBEŇ:

- OCELOVÁ ÚHELNÍKOVÁ, SE TŘEMI ZÁVĚSY
- ZÁRUBEŇ JE UPRAVENA ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU, NA NÍŽ BUDE PROVEDEN JEŠTĚ VRCHNÍ NÁSTŘIK.

BARVA:

- ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO BUDOU POVRCHOVĚ UPRAVENY NÁSTŘIKEM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT)

SPECIFIKACE ZASKLENÍ/VÝPLNÍ

SPECIFIKACE: "1"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA SEVERNÍ, MAXIMÁLNÍ PROSTUP SVĚTLA: 6/16/6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=82%, g=0,64

OZN.

1

SPECIFIKACE: "2"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA SEVERNÍ, MAXIMÁLNÍ PROSTUP SVĚTLA, Z EXTERIÉRU BEZPEČNÉ: VSG 44.2/16/6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=82%, g=0,64

OZN.

2

SPECIFIKACE: "3a"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA SEVERNÍ, MAXIMÁLNÍ PROSTUP SVĚTLA, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ, Z INTERIÉRU P6A (RC3): DVOJSKLO: ESG 6/16/VSG 44.6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=81%, g=0,64

OZN.

3a

SPECIFIKACE: "3b"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA SEVERNÍ, MAXIMÁLNÍ PROSTUP SVĚTLA, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ, Z EXTERIÉRU P2A, Z INTERIÉRU P6A (RC3): VSG 44.2/16/VSG 44.6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=81%, g=0,64

OZN.

3b

SPECIFIKACE: "4"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA JIH+VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ, Z EXTERIÉRU P6A (RC3): VSG 44.6/16/6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=68%, g=0,36

OZN.

4

SPECIFIKACE: "5"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA JIH+VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ, Z EXTERIÉRU P2A, Z INTERIÉRU P6A (RC3): VSG 44.2/16/VSG 44.6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=69%, g=0,37

OZN.

5

SPECIFIKACE: "6"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA JIH+VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ: 6/16/6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=68%, g=0,36

OZN.

6

SPECIFIKACE: "7a"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA JIH+VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ, Z INTERIÉRU P6A (RC3): SKLO SMALTOVANÉ BÍLÉ ČI ŽLUTÉ ESG 6/12/VSG 44.6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=25%, g=0,23

OZN.

7a

SPECIFIKACE: "7b"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ: SKLO SMALTOVANÉ BÍLÉ ČI ŽLUTÉ 6/12/6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=25%, g=0,23

OZN.

7b

SPECIFIKACE: "8"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA JIŽNÍ, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ: SKLO SMALTOVANÉ ČERNÉ ČI BÍLÉ ESG 6/12/ESG 6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=1%, g=0,06 (PRO ČERNÉ), TL=25%, g=0,23 (PRO BÍLÉ)

OZN.

8

SPECIFIKACE: "9"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO, FASÁDA VÝCHOD+ZÁPAD, PROTISLUNEČNÍ, OBOUSTRANNĚ BEZPEČNÉ, ZE VNITŘ P6A (RC3): SKLO ORNAMENTNÍ ESG 6/12/VSG 44.6, Ug=1,1 W/m2.K, TL=63%, g=0,44

OZN.

9

SPECIFIKACE: "10"

IZOLAČNÍ DVOJSKLO PRO SVĚTLÍK, NEPRŮHLEDNÉ: SKLO ORNAMENTNÍ SE SMALTOVANÝM POTISKEM ŠESTIHRANNÝCH TEČEK V RAL 7037, 6/12/VSG 66.2 SKLO PRŮHLEDNÉ+SATINOVANÉ, Ug=1,1 W/m2.K, TL=16%, g=0,18

OZN.

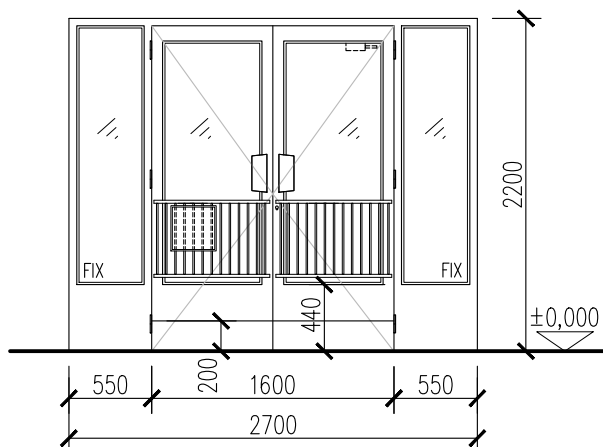
10

SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

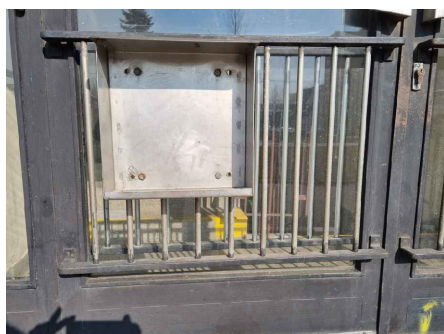
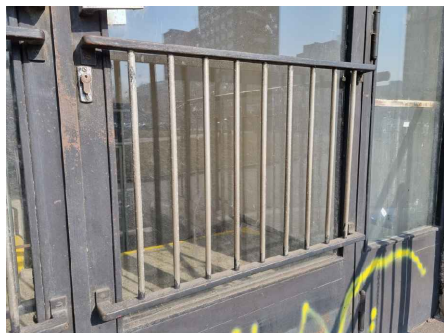
DVEŘE TYPU 1: 1/D



POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



TYP 1:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ OCELOVÉ PROSKLENÉ DVEŘE DVOUKŘÍDLÉ, SE 2 BOČNÍMI FIXNÍMI ČÁSTMI BYLY VYROBENY V ZÁVODECH UMĚLECKÉ KOVOVÝROBY (ZUKOV).

DLE PŮVODNÍCH VÝKRESŮ JDE O DVEŘE ZHOTOVENÉ Z UZAVŘENÝCH A OTEVŘENÝCH OCELOVÝCH PROFILŮ (JAKLŮ) PRŮŘEZU OBDÉLNÍKOVÉHO ČI TVARU "U" NAPŘ. 60x34x3MM, 20x10x1,5MM, DÁLE Z PLNÉ OCELOVÉ PÁSOVINY NAPŘ. 30x4MM, 12x12MM, Z ROVINNÝCH OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 2MM A Z OHÝBANÝCH PROFILŮ Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 2MM.

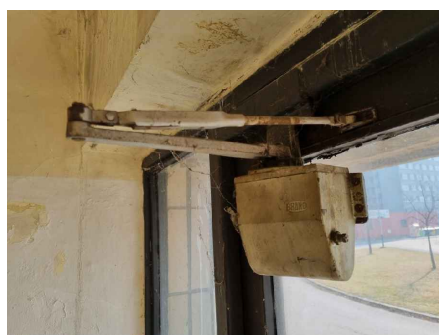
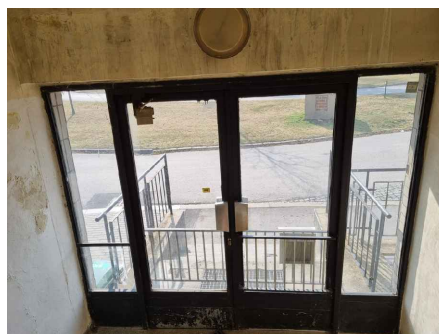
DVEŘE JSOU ZASKLENY JEDNODUCHÝM ČIRÝM SKLEM PRŮHLEDNÝM.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

DETAIL
VNĚJŠÍ:

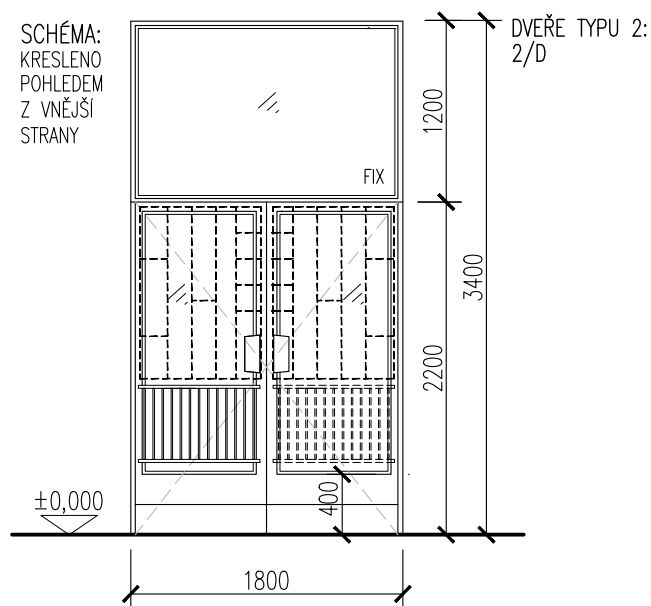


POHLED
VNITŘNÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:
KRESLENO
POHLEDEM
Z VNĚJŠÍ
STRANY



TYP 2:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ OCELOVÉ PROSKLENÉ DVEŘE DVOUKŘÍDLÉ, SE 2 BOČNÍMI FIXNÍMI ČÁSTMI A S PLNOPLOŠNÝM NEDELENÝM NADSVĚTLÍKEM BYLY VYROBENY V ZÁVODECH UMĚLECKÉ KOVOVÝROBY (ZUKOV). DLE PŮVODNÍCH VÝKRESŮ JDE O DVEŘE ZHOTOVENÉ Z UZAVŘENÝCH A OTEVŘENÝCH OCELOVÝCH PROFILŮ (JAKLŮ) PRŮŘEZU OBDÉLNÍKOVÉHO ČÍ TVARU "U" NAPŘ. 60x34x3MM, 20x10x1,5MM, DÁLE Z PLNÉ OCELOVÉ PÁSOVINY NAPŘ. 30x4MM, 12x12MM, Z ROVINNÝCH OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 2MM A Z OHÝBANÝCH PROFILŮ Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 2MM. DVEŘE JSOU ZASKLENY JEDNODUCHÝM ČÍRÝM DRÁTOSKLEM, NADSVĚTLÍK SKLEM PRŮHLEDNÝM.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

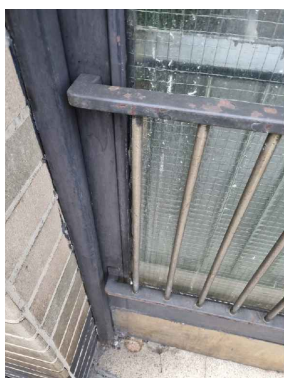
POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAIL
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



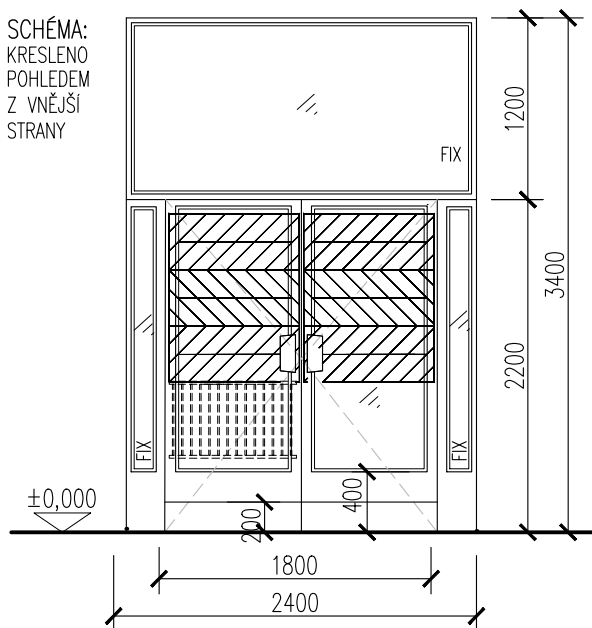
POHLED
VNITŘNÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

DVEŘE TYPU 3: 3/D

SCHÉMA:
KRESLENO
POHLEDEM
Z VNĚJŠÍ
STRANY



TYP 3:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ OCELOVÉ PROSKLENÉ DVEŘE DVOUKŘÍDLÉ, SE 2 BOČNÍMI FIXNÍMI ČÁSTMI A S PLNOPLOŠNÝM NEDĚLENÝM NADSVĚTLÍKEM BYLY VYROBENY V ZÁVODECH UMĚLECKÉ KOVOVÝROBY (ZUKOV). DLE PŮVODNÍCH VÝKRESŮ JDE O DVEŘE ZHOTOVENÉ Z UZAVŘENÝCH A OTEVŘENÝCH OCELOVÝCH PROFILŮ (JAKLŮ) PRŮŘEZU OBDÉLNÍKOVÉHO ČI TVARU "U" NAPŘ. 60x34x3MM, 20x10x1,5MM, DÁLE Z PLNÉ OCELOVÉ PÁSOVINY NAPŘ. 30x4MM, 12x12MM, Z ROVINNÝCH OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 2MM A Z OHÝBANÝCH PROFILŮ Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 2MM. DVEŘE I NADSVĚTLÍK JSOU ZASKLENY JEDNODUCHÝM PRŮHLEDNÝM SKLEM ČIRÝM.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED
VNĚJŠÍ:



POHLED
VNITŘNÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 4: 4/D

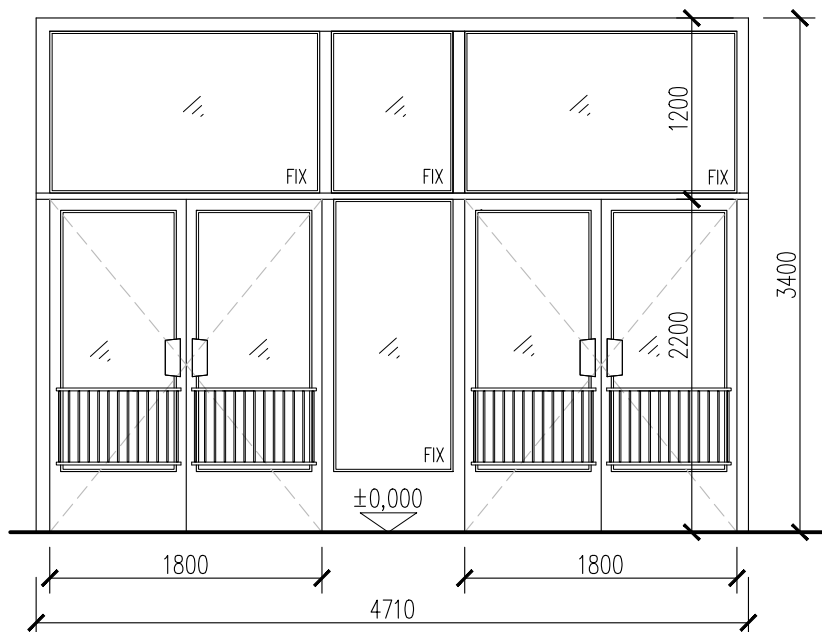
TYP 4:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ OCELOVÁ PROSKLENÁ VSTUPNÍ STĚNA, SE SKLÁDÁ CELKEM Z 8 DÍLŮ. SOUČÁSTÍ STĚNY JSOU DVOJE DVOUKŘÍDLÉ OTEVÍRAVÉ DVEŘE S AKTIVNÍMI LEVÝMI KŘÍDLY OTEVÍRAJÍCÍMI SE DOVNITŘ. STŘEDOVÝ DÍL A DĚLENÝ NADSVĚTLÍK JSOU FIXNÍ.

PŮVODNÍ VÝPLŇ OTVORU SE NEDOCHOVALA – STÁVAJÍCÍ STĚNA JE JIŽ NOVODOBĚJŠÍ REPLIKOU. DLE PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH VÝKRESŮ ŠLO O DVEŘE ZHOTOVENÉ Z UZAVŘENÝCH A OTEVŘENÝCH OCELOVÝCH PROFILŮ (JAKLŮ) PRŮŘEZU OBDÉLNÍKOVÉHO ČI TVARU "U" NAPŘ. 60x34x3MM, 20x10x1,5MM, DÁLE Z PLNÉ OCELOVÉ PÁSOVINY NAPŘ. 30x4MM, 12x12MM, Z ROVINNÝCH OCELOVÝCH PLECHŮ TL. 2MM A Z OHÝBANÝCH PROFILŮ Z OCELOVÉHO PLECHU TL. 2MM.

OPROTI PŮVODNÍMU VÝROBKU BYLA NOVODOBĚJŠÍ REPLIKA STĚNY JIŽ OSAZENA IZOLAČNÍM DVOJSKLEM MÍSTO PŮVODNÍHO JEDNODUCHÉHO SKLA – DVEŘE, STŘEDOVÝ DÍL I NADSVĚTLÍK BYLY NOVĚ ZASKLENY BEZPEČNÝM LEPENÝM IZOLAČNÍM DVOJSKLEM ČIRÝM.

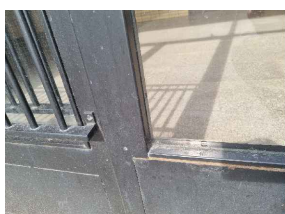
OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.



POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



POHLED
VNITŘNÍ:

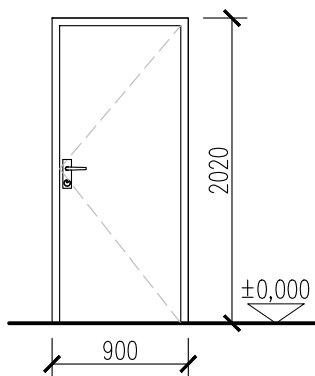


SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 5: 5/D



TYP 5:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ DŘEVĚNÉ DVEŘE, JEDNOKŘÍDLOVÉ, OTEVÍRAVÉ, DO OCELOVÉ ZÁRUBNĚ CgJ.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

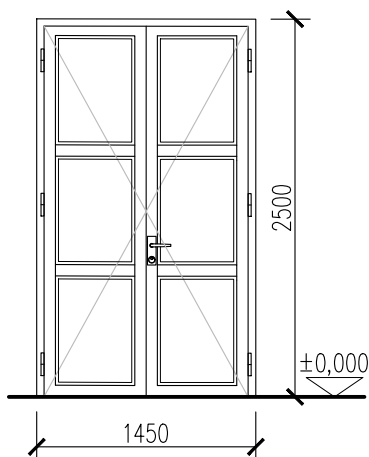
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 6: 6/D

TYP 6:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VENKOVNÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ ÚHELNÍKOVÁ. DVEŘNÍ KŘÍDLA KAZETOVÁ, VÝPLŇ KAZET Z HLADKÉHO PLECHU.

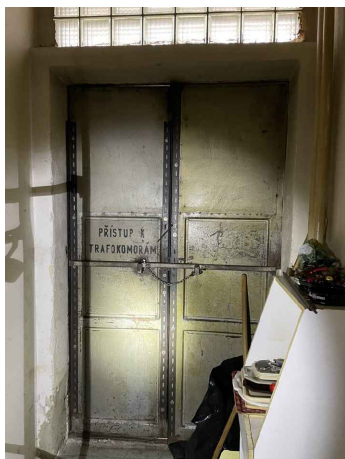
OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.



POHLED
VNĚJŠÍ:



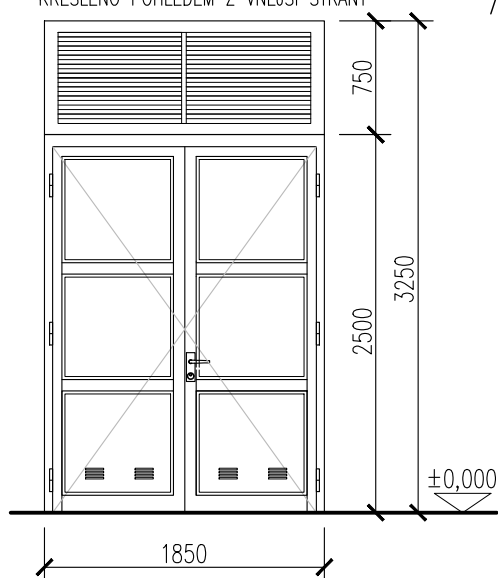
POHLED
VNITŘNÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 7:
7/D – 11/D



TYP 7:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VENKOVNÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ ÚHELNIKOVÁ. DVEŘNÍ KŘÍDLA JSOU KAZETOVÁ, VÝPLŇ KAZET JE PROVEDENA Z HLADKÉHO PLECHU. U OKRAJŮ SPODNÍCH KAZET JSOU V PLECHU PROŘÍZNUTY VŽDY VĚTRACÍ 2 MŘÍŽKY. SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE I NADSVĚTLÍK S OCELOVOU LAMELOVOU VĚTRACÍ MŘÍŽÍ.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

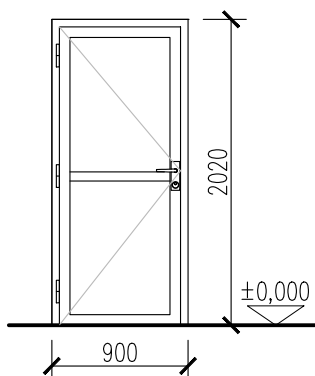
POHLED
VNĚJŠÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY DVEŘE TYPU 8: 12/D



TYP 8:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, JEDNOKŘÍDLÉ, LEVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VENKOVNÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ. DVEŘNÍ KŘÍDLO JE VYROBENO S OCELOVÝM RÁMEM VYZTUŽENÝM STŘEDNÍ PŘÍČLÍ, VÝPLŇ DVOU KAZET JE PROVEDENA Z HLADKÉHO PLECHU.

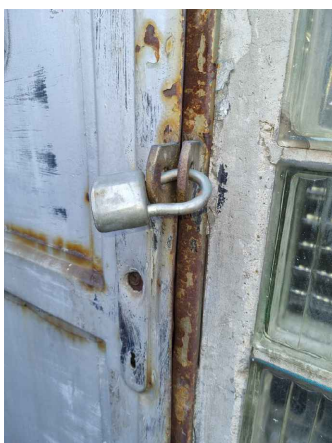
DVEŘE JSOU VSAZENY DO SKLOBETONOVÉ STĚNY.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:

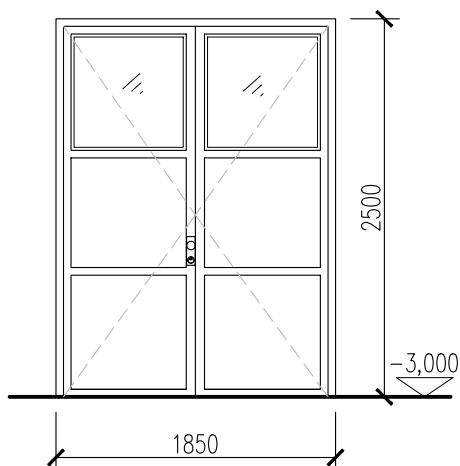


SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

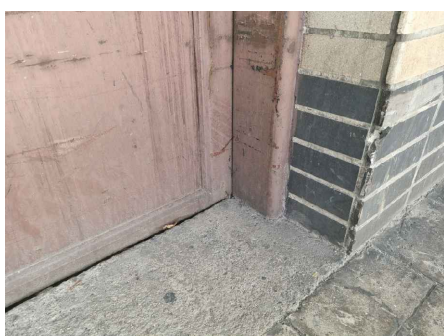
DVEŘE TYPU 9: 13/D



POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY:



TYP 9:

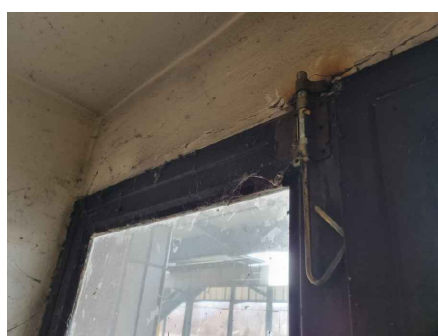
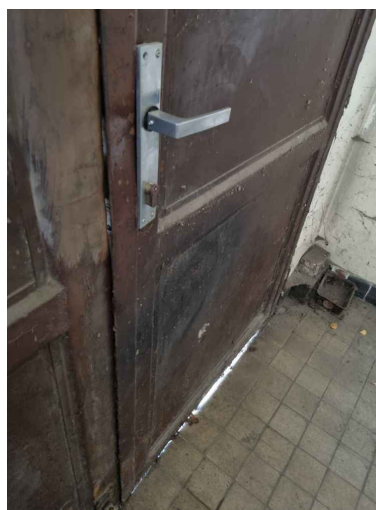
STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNITŘNÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ CgU. DVEŘNÍ KŘÍDLA JSOU KAZETOVÁ, VÝPLŇ HORNÍCH DVOU KAZET JE ZASKLENA, VÝPLŇ OSTATNÍCH KAZET KAZET JE Z HLADKÉHO PLECHU.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED
VNITŘNÍ:



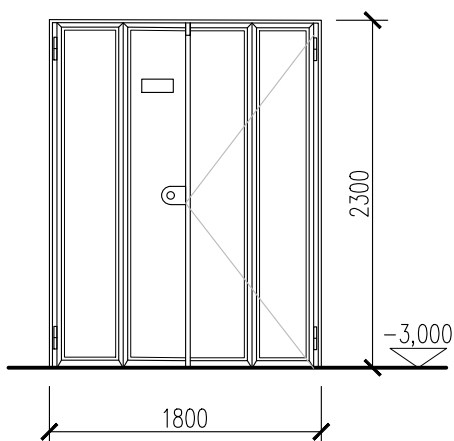
DETAILY
VNITŘNÍ:



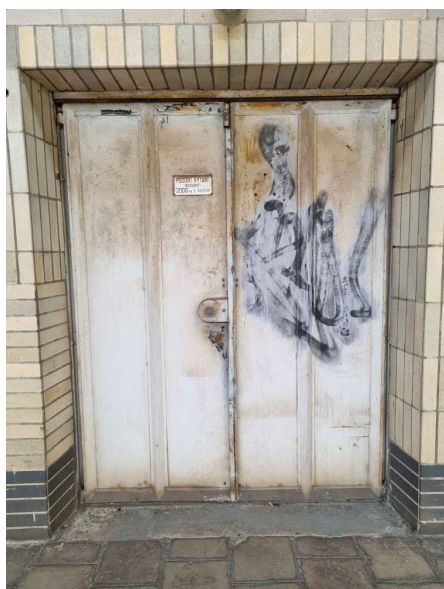
SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

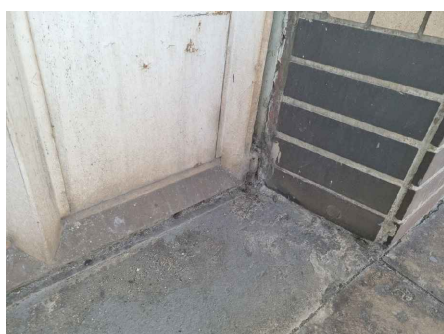
DVEŘE TYPU 10:
14/D – 15/D



POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



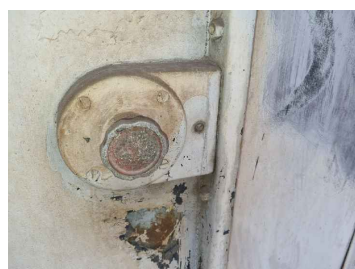
TYP 10:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE VÝTAHOVÉ, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNĚJŠÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ. DVEŘNÍ KŘÍDLA S OCELOVÝM RÁMEM, VÝPLŇ Z HLADKÉHO PLECHU.

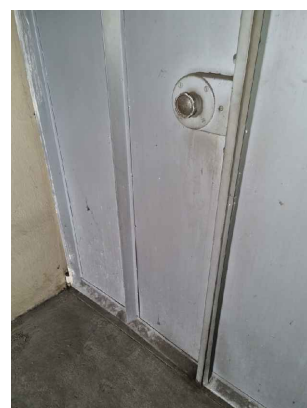
VYBAVENÍ DVEŘÍ:

- 4 OCELOVÉ ZÁVĚSY
- OCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KOULE (KOULE Z VENKOVNÍ STRANY)
- ATYPICKÝ KOVOVÝ ZÁMEK PRO VÝTAHOVÉ DVEŘE

DETAIL
VNĚJŠÍ:



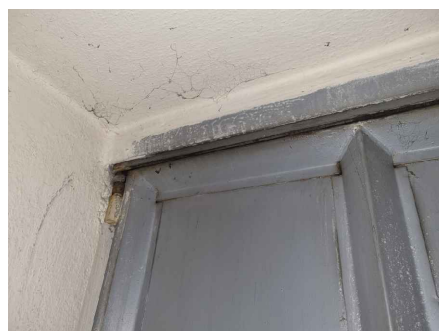
DETAIL
VNITŘNÍ:



POHLED
VNITŘNÍ:



DETAIL
VNITŘNÍ:

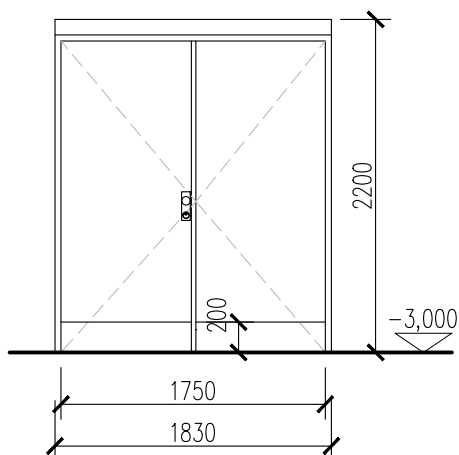


SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 11: 16/D



TYP 11:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ DŘEVĚNÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNITŘNÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

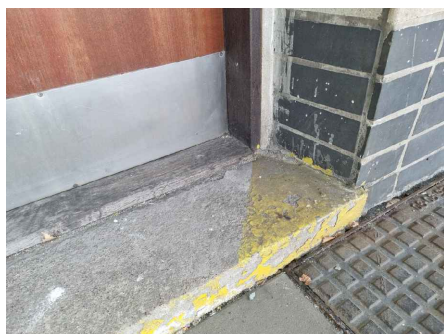
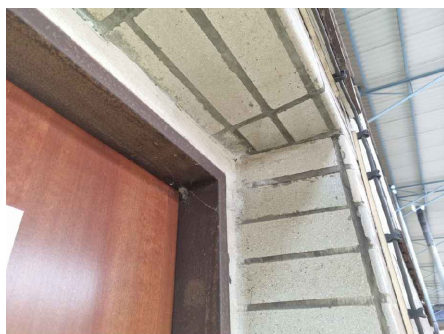
POHLED
VNĚJŠÍ:



POHLED
VNITŘNÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



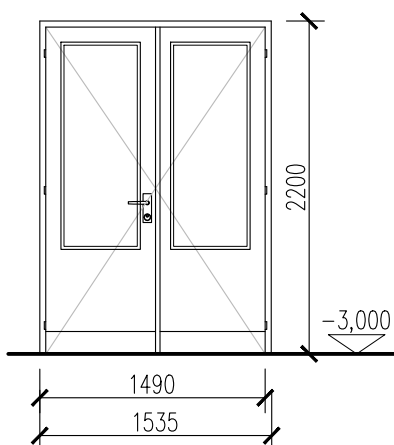
DETAIL
VNITŘNÍ:



SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

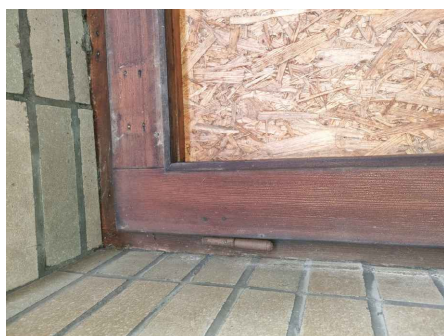
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY DVEŘE TYPU 12: 17/D



POHLED
VNĚJŠÍ:



DETAILY
VNĚJŠÍ:



TYP 12:

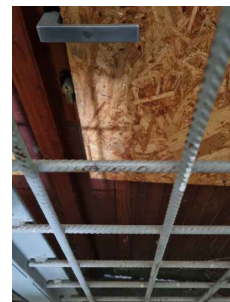
STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ DŘEVĚNÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, PROSKLENÉ ZE 2/3, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNĚJŠÍHO PROSTORU, ZÁRUBEŇ DŘEVĚNÁ. SKLA V DVEŘNÍCH KŘÍDLECH JSOU NYNÍ NAHRAZENA DŘEVOVLÁKNITOU OSB-DESKOU.

OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED
VNITŘNÍ:



DETAILY
VNITŘNÍ:

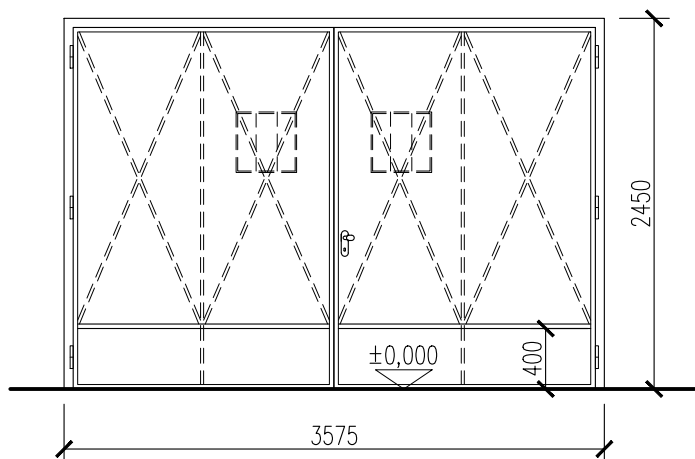


SPECIFIKACE STÁVAJÍCÍCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH DVEŘÍ

SCHÉMA:

KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

DVEŘE TYPU 13: 18/D



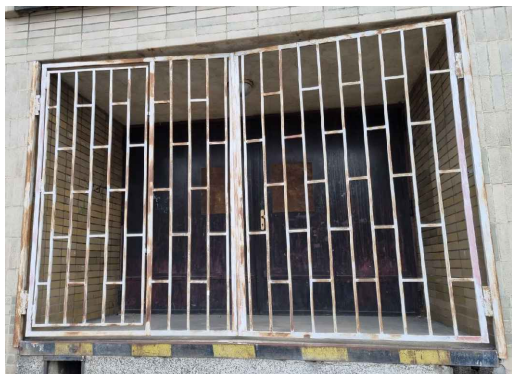
TYP 13:

STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÁ OCELOVÁ VRATA DVOUKŘÍDLÁ, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ VEN.

ZÁRUBEŇ OCELOVÁ ÚHELNIKOVÁ, RÁM DVEŘNÍCH KŘÍDEL Z ÚHELNIKŮ. DO RÁMU JE VLOŽEN OCELOVÝ PLECH Z VNITŘNÍ STRANY VYZTUŽENÝ SVISLÝMI A KŘÍŽOVÝMI OCELOVÝMI ÚHELNÍKY.

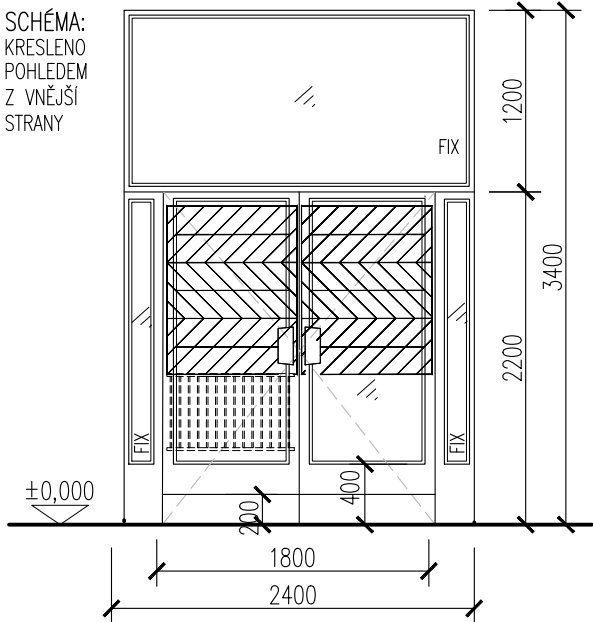
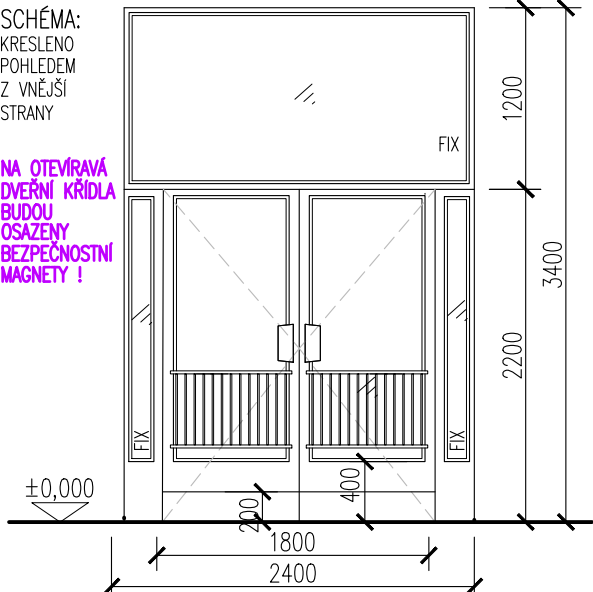
OSTATNÍ DLE VÝPISU U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK.

POHLED VNĚJŠÍ:

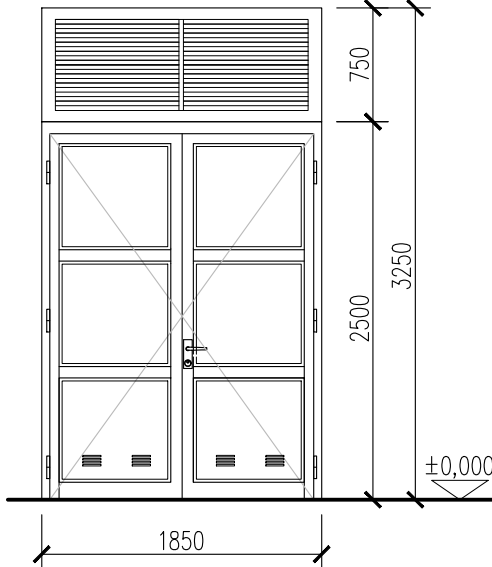


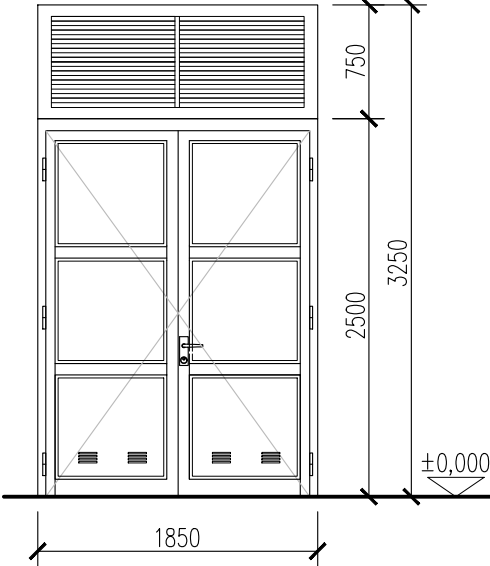
POHLED VNITŘNÍ:

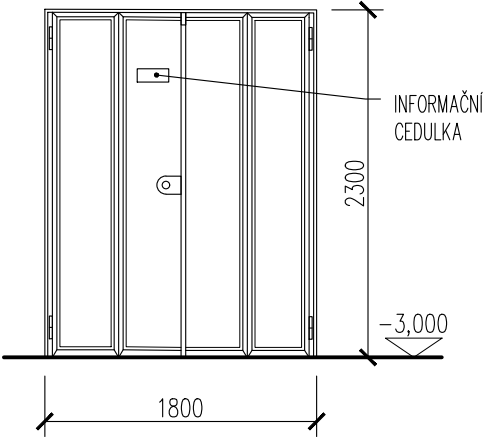


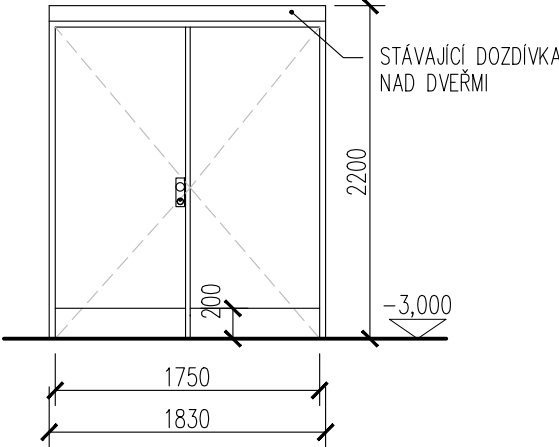
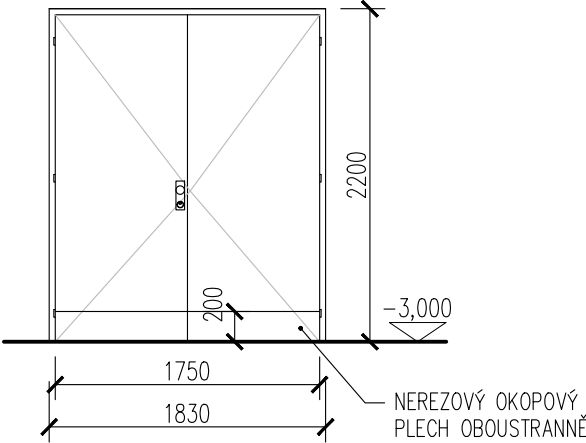
POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STŘ.		
STÁVAJÍCÍ STAV	<div><div>3-D OP.53</div><div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div></div>	<p>TYP 3: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</p> <p>STÁVAJÍCÍ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- OCELOVÉ PROSKLENÉ VSTUPNÍ DVEŘE S BOČNÍMI FIXNÍMI ČÁSTMI, 2 KŘÍDLA OTEVÍRÁVÁ, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRÁVÉ DOVNITŘ, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.- MATERIÁL: OCELOVÉ PROFILY OTEVŘENÉ ČI UZAVŘENÉ, OCELOVÁ PÁSOVINA, OCELOVÝ PLECH- ZASKLENÍ: DVEŘNÍ KŘÍDLA I NADSVĚTLÍK JSOU ZASKLENY JEDNODUCHÝM SKLEM ČÍRÝM- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR, BARVA: ČERNÁ- VYBAVENÍ DVEŘÍ:<ul style="list-style-type: none">- 6 FRANCOUZSKÝCH ZÁVĚSŮ DÉLKY L=120MM- 4 HLINÍKOVÁ MADLA- OCHRANNÁ OC.MŘÍŽ VE SPODNÍ TŘETINĚ (ZACHOVAL SE 1 KUS Z VNITŘNÍ STRANY)- OCHRANNÁ OC.SVAŘOVANÁ MŘÍŽ Z PRUTOVÉ OCELI (NEPŮVODNÍ, UMÍSTĚNÁ Z VENKU V HORNÍ POLOVINĚ PROSKLENÍ)- OBOUSTRANNÉ OKOPOVÉ PLECHY NA OBOU DVEŘNÍCH KŘÍDLECH, TL. OKOPOVÉHO PLECHU=1MM, H=200MM- VÁLEČKOVÝ ZÁMEK- PÁKOVÉ PODLAHOVÉ ZÁSTRČE U KAŽDÉHO KŘÍDLA- SAMOZAVÍRAČ BRANO- GUMOVÉ NÁRAZNÍKY V DLAŽBĚ	—	1ks=8,160 m2	—	—	—	1ks=8,160 m2	<p>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</p> <p>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</p>
		<p>PŘED ZAHÁJENÍM REPASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚŘIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</p> <p>SPECIFIKACE ZASKLENÍ – DLE SOUHRNNÉ SPECIFIKACE V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM:</p> <div>5</div>							
NAVRHOVANÝ STAV	<div><div>3-D OP.30</div><div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div><div>NA OTEVÍRÁVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</div></div>	<p>NAVRHOVANÝ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA REPASE VÝROBKU A VÝMĚNA JEHO ZNEHODNOCENÝCH ČI NEFUNKČNÍCH ČÁSTÍ.- REPASE SE BUDE ŘÍDIT PŮVODNÍ HISTORICKO-TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.- POKUD HISTORICKO-TECHNICKÁ DOKUMENTACE ZNÁZORŇUJE PROVEDENÍ ODLIŠNÉ OD STÁVAJÍCÍHO STAVU, BUDE REPASE POSTUPOVAT PODLE HISTORICKO-TECHNICKÉ DOKUMENTACE.- POSTUP REPASE SE BUDE ODVÍJET DLE SOUHRNNÝCH POŽADAVKŮ A DLE SPECIFIKACE SANAČNÍ A ČISTÍCÍ TECHNOLOGIE OCELOVÝCH POVRCHŮ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.- SOUČÁSTÍ REPASE BUDE I OBNOVENÍ PLNÉ FUNKČNOSTI ZÁVĚSŮ, KOVÁNÍ, ZARÁŽEK, SAMOZAVÍRAČŮ ATD., VČETNĚ LEMOVACÍCH HLINÍKOVÝCH ČI OCELOVÝCH LIŠT. CHYBĚJÍCÍ HLINÍKOVÉ LEMOVACÍ LIŠTY BUDOU PO VZORKOVÁNÍ DODATEČNĚ VYROBENY ČI NAHRAZENY OBDOBNOU LIŠTOU.- SOUČÁSTÍ REPASE JE OBNOVENÍ POVRCHOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). TECHNOLOGIE NÁTĚRU JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM. HLINÍKOVÉ LEMOVACÍ LIŠTY ZŮSTÁVAJÍ BEZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY.- STÁVAJÍCÍ ZASKLENÍ BUDE ODSTRANĚNO A NAHRAZENO NOVÝM TEPELNĚ-IZOLAČNÍM DVOJSKLEM – DLE SPECIFIKACE ZASKLENÍ, ZA TITULNÍM LISTEM.- SOUČÁSTÍ NÁHRADY ZASKLENÍ BUDE I ÚPRAVA KOTEVNÍCH PRVKŮ SKLA TAK, ABY BYLO MOŽNO OSADIT VÝŠE UVEDENÉ ZASKLENÍ. DÁLE BUDE DOPLNĚNO TĚSNĚNÍ MEZI SKLO A KOVOVOU KONSTRUKCI.- V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPÍÍ DLE POPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.- DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNÝ BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ). <p>POZOR !!! STÁVAJÍCÍ DVEŘE JSOU OTEVÍRÁVÉ DOVNITŘ. V NOVÉM STAVU SE DVEŘE MUSÍ OTEVÍRAT VEN</p> <p>- DLE POŽADAVKU PBŘ. V SOUVISLOSTI SE ZMĚNOU OTEVÍRÁNÍ DOJDE I KE ZMĚNĚ OSAZENÍ SAMOZAVÍRAČE. - GENERÁLNÍ KLÍČ</p> <p>- PANIKOVÁ KLIKA VE SMĚRU ÚNIKU NA OBOU KŘÍDLECH !</p> <p>- KOORDINÁTOR ZAVÍRÁNÍ DVEŘNÍCH KŘÍDEL</p>							
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í						LIST Č. 134/ 19	

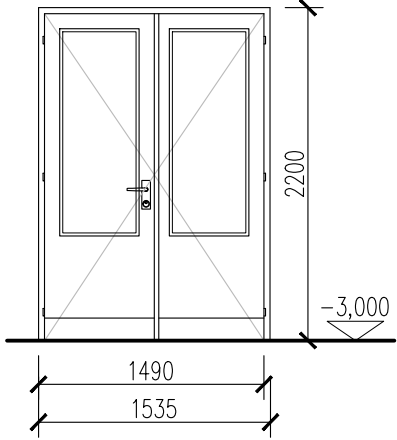
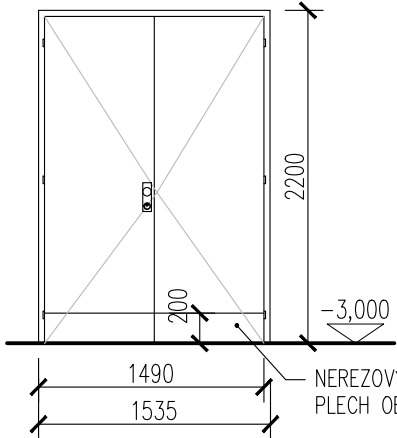
POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	STŘ.		
<div>4-D</div> <div>OP.01.g</div>	<div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div> <div></div>	<div>TYP 4: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</div> <div>STÁVAJÍCÍ STAV:</div> <div><div>– STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ OCELOVÁ PROSKLENÁ VSTUPNÍ STĚNA, SLOŽENÁ CELKEM Z 8 DÍLŮ, SE DVOJÍMI DVOUKŘÍDLÝMI OTEVÍRAVÝMI DVEŘE, AKTIVNÍ KŘÍDLA LEVÁ OTEVÍRAJÍCÍ SE DOVNITŘ, STŘEDOVÝ DÍL A DĚLENÝ NADSVĚTLÍK FIXNÍ, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.</div><div>– MATERIÁL: OCELOVÉ PROFILY OTEVŘENÉ ČI UZAVŘENÉ, OCELOVÁ PÁSOVINA, OCELOVÝ PLECH</div><div>– ZASKLENÍ: DVEŘNÍ KŘÍDLA I NADSVĚTLÍK JSOU ZASKLENY BEZPEČNÝM LEPENÝM IZOLAČNÍM DVOJSKLEM ČIRÝM</div><div>– POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR</div><div>– BARVA: ČERNÁ</div><div>– VYBAVENÍ DVEŘÍ:<div><div>– 12 FRANCOUZSKÝCH ZÁVĚSŮ DÉLKY L=120MM</div><div>– 8 HLINÍKOVÝCH MADEL</div><div>– OCHRANNÉ OCELOVÉ MŘÍŽE OSAZENÉ OBOUSTRANNĚ VE SPODNÍ TŘETINĚ KAŽDÉHO KŘÍDLA</div><div>– VÁLEČKOVÝ ZÁMEK</div><div>– SAMOZAVÍRAČ BRANO</div></div></div></div>	<div>–</div> <div>1ks=16,020 m2</div> <div>–</div> <div>–</div> <div>–</div> <div>1ks=16,020 m2</div>	<div>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</div> <div>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</div> <div>PŘED ZAHÁJENÍM RESASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚŘIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</div> <div>SPECIFIKACE ZASKLENÍ – DLE SOUHRNNÉ SPECIFIKACE V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM:</div> <div>5</div>					
<div>4-D</div> <div>OP.76</div>	<div>SCHÉMA: DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU</div> <div>NAVHRHOVANÝ STAV:</div> <div><div>– PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA REPASE VÝROBKU A VÝMĚNA JEHO ZNEHODNOCENÝCH ČI NEFUNKČNÍCH ČÁSTÍ.</div><div>– REPASE SE BUDE ŘÍDIT PŮVODNÍ HISTORICKO–TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.</div><div>– POKUD HISTORICKO–TECHNICKÁ DOKUMENTACE ZNÁZORŇUJE PROVEDENÍ ODLIŠNÉ OD STÁVAJÍCÍHO STAVU, BUDE REPASE POSTUPOVAT PODLE HISTORICKO–TECHNICKÉ DOKUMENTACE.</div><div>– POSTUP REPASE SE BUDE ODVÍJET DLE SOUHRNNÝCH POŽADAVKŮ A DLE SPECIFIKACE SANAČNÍ A ČISTÍCÍ TECHNOLOGIE OCELOVÝCH POVRCHŮ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.</div><div>– SOUČÁSTÍ REPASE BUDE I OBNOVENÍ PLNÉ FUNKČNOSTI ZÁVĚSŮ, KOVÁNÍ, ZARÁŽEK, SAMOZAVÍRAČŮ ATD., VČETNĚ LEMOVACÍCH HLINÍKOVÝCH ČI OCELOVÝCH LIŠT. CHYBĚJÍCÍ HLINÍKOVÉ LEMOVACÍ LIŠTY BUDOU PO VZORKOVÁNÍ DODATEČNĚ VYROBENY ČI NAHRAZENY OBDOBNOU LIŠTOU.</div><div>– SOUČÁSTÍ REPASE JE OBNOVENÍ POVRCHOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). TECHNOLOGIE NÁTĚRU JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM. HLINÍKOVÉ LEMOVACÍ LIŠTY ZŮSTÁVAJÍ BEZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY.</div><div>– STÁVAJÍCÍ ZASKLENÍ BUDE ODSTRANĚNO A NAHRAZENO NOVÝM TEPELNĚ–IZOLAČNÍM DVOJSKLEM – DLE SPECIFIKACE ZASKLENÍ, ZA TITULNÍM LISTEM.</div><div>– SOUČÁSTÍ NÁHRADY ZASKLENÍ BUDE I ÚPRAVA KOTEVNÍCH PRVKŮ SKLA TAK, ABY BYLO MOŽNO OSADIT VÝŠE UVEDENÉ ZASKLENÍ. DÁLE BUDE DOPLNĚNO TĚSNĚNÍ MEZI SKLO A KOVOVOU KONSTRUKCI.</div><div>– V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPÍÍ DLE POPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.</div><div>– DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNY BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ).</div></div> <div>– GENERÁLNÍ KLÍČ</div>						<div>NA VŠECHNA OTEVÍRAVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</div>		
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í					LIST Č. 134/ 20		

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STR.		
STÁVAJÍCÍ STAV	<div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div> 	<div>TYP 7: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</div> <div>STÁVAJÍCÍ STAV:</div> <ul style="list-style-type: none">- STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ SMĚREM VEN, DVEŘE DO OCELOVÉ ZÁRUBNĚ. SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE I NADSVĚTLÍK S VĚTRACÍ MŘÍŽÍ, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.- MATERIÁL: OCELOVÉ DVEŘE KAZETOVÉ, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ ÚHELNIKOVÁ- VÝPLŇ: VÝPLŇ KAZET Z HLADKÉHO PLECHU. U OKRAJŮ SPODNÍCH KAZET JSOU V PLECHU VYŘÍZNUTY VŽDY 2 VĚTRACÍ MŘÍŽKY- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR- BARVA: SVĚTLÉ ŠEDÁ (ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO)- VYBAVENÍ DVEŘÍ:<ul style="list-style-type: none">- 6 OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ- OCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KLIKA- VLOŽKOVÝ ZÁMEK S CYLINDRICKOU VLOŽKOU- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE I NADEDVĚRNÍ OCELOVÁ LAMELOVÁ VĚTRACÍ MŘÍŽ	<table><tr><td>—</td><td>1ks=6,020 m2</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table> <div>1ks=6,020 m2</div>	—	1ks=6,020 m2	—	—	—	<div>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</div> <div>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</div> <div>PŘED ZAHÁJENÍM REPASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚŘIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</div> <div>NA OTEVÍRAVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</div>
	—	1ks=6,020 m2	—	—	—				
NAVRHOVANÝ STAV	<div>SCHÉMA: DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU</div> <div>- KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) - KLIKA</div> <div>- GENERÁLNÍ KLÍČ</div>	<div>NAVRHOVANÝ STAV:</div> <ul style="list-style-type: none">- PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA REPASE VÝROBKU A VÝMĚNA JEHO ZNEHODNOCENÝCH ČI NEFUNKČNÍCH ČÁSTÍ.- REPASE SE BUDE ŘÍDIT PŮVODNÍ HISTORICKO-TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.- POKUD HISTORICKO-TECHNICKÁ DOKUMENTACE ZNÁZORŇUJE PROVEDENÍ ODLIŠNÉ OD STÁVAJÍCÍHO STAVU, BUDE REPASE POSTUPOVAT PODLE HISTORICKO-TECHNICKÉ DOKUMENTACE.- POSTUP REPASE SE BUDE ODVÍJET DLE SOUHRNNÝCH POŽADAVKŮ A DLE SPECIFIKACE SANAČNÍ A ČISTÍCÍ TECHNOLOGIE OCELOVÝCH POVRCHŮ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.- SOUČÁSTÍ REPASE BUDE I OBNOVENÍ PLNÉ FUNKČNOSTI ZÁVĚSŮ, KOVÁNÍ, ZARÁŽEK, SAMOZAVÍRAČŮ ATD.- SOUČÁSTÍ REPASE JE OBNOVENÍ POVRCHOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). TECHNOLOGIE NÁTĚRU JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.- V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPIÍ DLE POPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.- DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNY BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ).- LAMELOVÁ MŘÍŽ: PROSTOR LAMELOVÉ MŘÍŽE BUDE Z VNITŘNÍ STRANY OSAZEN UZÁVÍRATELNOU VNITŘNÍ MŘÍŽKOU, ABY SE ZAMEZILO PROMRZÁNÍ VNITŘNÍCH PROSTOR. ROZMĚR VNITŘNÍ MŘÍŽKY: 1850x650MM, KOMAXITOVANÝ POVRCH, V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT).- ZATEPLENÍ: PLNÉ DVEŘNÍ KŘÍDLO/KŘÍDLA BUDOU V CELÉ PLOŠE VNITŘNÍ STRANY ZAIZOLOVÁNA NALEPENÍM TEPELNÉ IZOLACE PIR V TL. 50MM (LEPENÍ POMOCÍ PUK LEPIDLA). DODATEČNÁ IZOLACE BUDE CELOPLOŠNĚ OPLECHOVÁNA OCELOVÝM POZINK. PLECHEM TL. 1,0 MM, S 1x ZÁKLADNÍM A 2x VRCHNÍM NÁTĚREM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT).							
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í					LIST Č. 134/ 25		

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STR.		
10-D OP.27 STÁVAJÍCÍ STAV	<p>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</p> 	<p>TYP 7: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGAFIÍ</p> <p>STÁVAJÍCÍ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ SMĚREM VEN, DVEŘE DO OCELOVÉ ZÁRUBNĚ. SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE I NADSVĚTLÍK S VĚTRACÍ MŘÍŽÍ, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.- MATERIÁL: OCELOVÉ DVEŘE KAZETOVÉ, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ ÚHELNIKOVÁ- VÝPLŇ: VÝPLŇ KAZET Z HLADKÉHO PLECHU. U OKRAJŮ SPODNÍCH KAZET JSOU V PLECHU VYŘÍZNUTY VŽDY 2 VĚTRACÍ MŘÍŽKY- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR- BARVA: SVĚTLÉ ŠEDÁ (ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO)- VYBAVENÍ DVEŘÍ:<ul style="list-style-type: none">- 6 OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ- OCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KLIKA- VLOŽKOVÝ ZÁMEK S CYLINDRICKOU VLOŽKOU- SOUČÁSTÍ DVEŘÍ JE I NADEVDVEŘNÍ OCELOVÁ LAMELOVÁ VĚTRACÍ MŘÍŽ	—	1ks=6,020 m2	—	—	—	1ks=6,020 m2	<p>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</p> <p>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</p>
									<p>PŘED ZAHÁJENÍM REPASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚŘIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</p> <p>NA OTEVÍRAVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</p>
10-D OP.87 NAVRHOVANÝ STAV	<p>SCHÉMA: DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU</p>	<p>NAVRHOVANÝ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA REPASE VÝROBKU A VÝMĚNA JEHO ZNEHODNOCENÝCH ČI NEFUNKČNÍCH ČÁSTÍ.- REPASE SE BUDE ŘÍDIT PŮVODNÍ HISTORICKO-TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.- POKUD HISTORICKO-TECHNICKÁ DOKUMENTACE ZNÁZORŇUJE PROVEDENÍ ODLIŠNÉ OD STÁVAJÍCÍHO STAVU, BUDE REPASE POSTUPOVAT PODLE HISTORICKO-TECHNICKÉ DOKUMENTACE.- POSTUP REPASE SE BUDE ODVÍJET DLE SOUHRNNÝCH POŽADAVKŮ A DLE SPECIFIKACE SANAČNÍ A ČISTÍCÍ TECHNOLOGIE OCELOVÝCH POVRCHŮ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.- SOUČÁSTÍ REPASE BUDE I OBNOVENÍ PLNÉ FUNKČNOSTI ZÁVĚSŮ, KOVÁNÍ, ZARÁŽEK, SAMOZAVÍRAČŮ ATD.- SOUČÁSTÍ REPASE JE OBNOVENÍ POVRCHOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). TECHNOLOGIE NÁTĚRU JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.- V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPÍÍ DLE POPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.- DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNÝ BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ).- LAMELOVÁ MŘÍŽ S NAPOJENÍM VZT: PROSTOR LAMELOVÉ MŘÍŽE BUDE Z VNITŘNÍ STRANY OSAZEN OCELOVÝM LEMOVÁNÍM OTVORU, DO KTERÉHO BUDE NAPOJENO POTRUBÍ VZT – VIZ ČÁST 700_VZT. OCELOVÉ LEMOVÁNÍ BUDE OPATŘENO KOMAXITOVANÝM POVRCHEM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT).- ZATEPLENÍ: PLNÉ DVEŘNÍ KŘÍDLO/KŘÍDLA BUDOU V CELÉ PLOŠE VNITŘNÍ STRANY ZAIZOLOVÁNA NALEPENÍM TEPELNÉ IZOLACE PIR V TL. 50MM (LEPENÍ POMOCÍ PUK LEPIDLA). DODATEČNÁ IZOLACE BUDE CELOPLOŠNĚ OPLECHOVÁNA OCELOVÝM POZINK. PLECHEM TL. 1,0 MM, S 1x ZÁKLADNÍM A 2x VRCHNÍM NÁTĚREM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). <p>- KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) - KLIKA - GENERÁLNÍ KLÍČ</p>							
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í							LIST Č. 134/ 26

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STR.		
14-D OS.19 STÁVAJÍCÍ STAV	<p>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</p> 	<p>TYP 10: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</p> <p>STÁVAJÍCÍ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ OCELOVÉ DVEŘE VÝTAHOVÉ, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNĚJŠÍHO PROSTORU, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.MATERIÁL: DVEŘNÍ KŘÍDLA S OCELOVÝM RÁMEM, ZÁRUBEŇ OCELOVÁVÝPLŇ: VÝPLŇ DVEŘNÍCH KŘÍDEL JE Z HLADKÉHO PLECHUPOVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚRBARVA: BÍLÁ (ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO)VYBAVENÍ DVEŘÍ:<ul style="list-style-type: none">4 OCELOVÉ ZÁVĚSYOCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KOULE (KOULE Z VENKOVNÍ STRANY)ATYPICKÝ KOVOVÝ ZÁMEK PRO VÝTAHOVÉ DVEŘE	1ks=4,150 m2	—	—	—	—	1ks=4,150 m2	<p>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</p> <p>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</p>
			<p>PŘED ZAHÁJENÍM REPASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚRIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</p> <p>NA DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</p>						
14-D OS.54 NAVRHOVANÝ STAV	<p>SCHÉMA: DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU</p> <ul style="list-style-type: none">KOVÁNÍ: VYČIŠTĚNÉ PŮVODNÍ, KOULE (ZVENKU)DVEŘE NEJSOU FUNKČNÍ, ZŮSTALY PONECHÁNY POUZE S OHLEDEM NA ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO VZHLEDU OBJEKTU.	<p>NAVRHOVANÝ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA REPASE VÝROBKU A VÝMĚNA JEHO ZNEHODNOCENÝCH ČI NEFUNKČNÍCH ČÁSTÍ.REPASE SE BUDE ŘÍDIT PŮVODNÍ HISTORICKO-TECHNICKOU DOKUMENTACÍ, KTERÁ JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.POKUD HISTORICKO-TECHNICKÁ DOKUMENTACE ZNÁZORŇUJE PROVEDENÍ ODLIŠNÉ OD STÁVAJÍCÍHO STAVU, BUDE REPASE POSTUPOVAT PODLE HISTORICKO-TECHNICKÉ DOKUMENTACE.POSTUP REPASE SE BUDE ODVÍJET DLE SOUHRNNÝCH POŽADAVKŮ A DLE SPECIFIKACE SANAČNÍ A ČISTÍCÍ TECHNOLOGIE OCELOVÝCH POVRCHŮ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.SOUČÁSTÍ REPASE BUDE I OBNOVENÍ FUNKČNOSTI ZÁVĚSŮ A KOVÁNÍ.SOUČÁSTÍ REPASE JE OBNOVENÍ POVRCHOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT). TECHNOLOGIE NÁTĚRU JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.V PŘÍPADĚ, ŽE TECHNICKÝ STAV VÝPLNĚ/VÝROBKU NEUMOŽNÍ DÍLČÍ ČI CELKOVOU REPASI, BUDE TENTO PRVEK NAHRAZEN IDENTICKOU KOPÍÍ DLE POPISU V ÚVODU TOHOTO VÝKRESU, ZA TITULNÍM LISTEM.DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNY BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ). <p>- ZATEPLENÍ: PLNÉ DVEŘNÍ KŘÍDLO/KŘÍDLA BUDOU V CELÉ PLOŠE VNITŘNÍ STRANY ZAIZOLOVÁNA NALEPENÍM TEPELNÉ IZOLACE PIR V TL. 50MM (LEPENÍ POMOCÍ PUK LEPIDLA). DODATEČNÁ IZOLACE BUDE CELOPLOŠNĚ OPLECHOVÁNA OCELOVÝM POZINK. PLECHEM TL. 1,0 MM, S 1x ZÁKLADNÍM A 2x VRCHNÍM NÁTĚREM V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT).</p>							
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í							LIST Č. 134/ 30

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STŘ.		
16-D OS.56 STÁVAJÍCÍ STAV	<p>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</p> 	<p>TYP 11: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</p> <p>STÁVAJÍCÍ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ PLNÉ DŘEVĚNÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, AKTIVNÍ KŘÍDLO PRAVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNITŘNÍHO PROSTORU, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU.- MATERIÁL: DVEŘNÍ KŘÍDLA DŘEVĚNÁ, ZÁRUBEŇ OCELOVÁ CgU- VÝPLŇ: DVEŘNÍ KŘÍDLA DŘEVĚNÁ RÁMOVÁ, S HLADKÝM OPLÁŠTĚNÍM- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR- BARVA: HNĚDÁ (ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO)- VYBAVENÍ DVEŘÍ:<ul style="list-style-type: none">- 6 OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ- OCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KOULE (KOULE Z VENKOVNÍ STRANY)- VLOŽKOVÝ ZÁMEK S CYLINDRICKOU VLOŽKOU	—	1ks=4,050 m2	—	—	—	1ks=4,050 m2	<p>OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU.</p> <p>NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !</p>
									<p>PŘED ZAHÁJENÍM REPASE / VÝROBY DVEŘÍ JE NUTNO ZAMĚŘIT STÁVAJÍCÍ DVEŘNÍ OTVORY S OHLEDEM NA VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ OBKLAD !!!</p>
16-D OS.17 NAVRHOVANÝ STAV	<p>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</p>  <p>- KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) - KLIKA NOUZOVÉHO ÚNIKU</p> <p>- GENERÁLNÍ KLÍČ</p>	<p>A – SPECIFIKACE DVEŘÍ</p> <p>NAVRHOVANÝ STAV:</p> <ul style="list-style-type: none">- VÝMĚNA STÁVAJÍCÍCH DVEŘÍ ZA NOVÉ PLNÉ OCELOVÉ DVOUKŘÍDLÉ TEPELNĚ–IZOLAČNÍ BEZPEČNOSTNÍ DVEŘE S TŘ. BEZPEČNOSTI RC3, DLE ÚVODNÍ A–SPECIFIKACE, ZA TITULNÍM LISTEM.- JMENOVITÝ ROZMĚR DVOUKŘÍDLÝCH DVEŘÍ CCA 1750/2150, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ VEN, DO PŮVODNÍHO NESNÍŽENÉHO STAVEBNÍHO OTVORU DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU, ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ !!!- KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) – KLIKA NOUZOVÉHO ÚNIKU- DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNÝ BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ).- POVRCHOVÝ NÁSTŘIK DVEŘÍ V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT)							<p>NA OTEVÍRAVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !</p>
	1 0 7 5 _ N V	V Ý P I S P S V – D V E Ř E V N Ě J Š Í	LIST Č. 134/ 32						

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	POZNÁMKA
			1.PP (OS)	1.NP (OP)	2.NP (1P)	3.NP (2P)	STŘ.		
17-D OS.55	<div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div> <div></div> <div>SOUČÁST DVEŘÍ: <div>125 Z</div> - OCELOVÁ MŘIŽ - DLE OZNAČENÍ A VÝPISU ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ</div>	<div>TYP 12: DLE ÚVODNÍ SOUHRNNÉ SPECIFIKACE VČETNĚ FOTOGRAFIÍ</div> <div>STÁVAJÍCÍ STAV: - STÁVAJÍCÍ VNĚJŠÍ DŘEVĚNÉ DVEŘE, DVOUKŘÍDLÉ, OTEVÍRAVÉ, PROSKLENÉ ZE 2/3, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ DO VNĚJŠÍHO PROSTORU, ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU. - MATERIÁL: DVEŘNÍ KŘÍDLA DŘEVĚNÁ, ZÁRUBEŇ DŘEVĚNÁ RÁMOVÁ - VÝPLŇ: DVEŘNÍ KŘÍDLA DŘEVĚNÁ RÁMOVÁ, ZASKLENÁ ZE 2/3, VE SPODNÍ ČÁSTI OPLÁŠTĚNÍ PALUBKAMI NA PERO A DŘÁŽKU. SKLA V DVEŘNÍCH KŘÍDLECH JSOU NYNÍ NAHRAZENA DŘEVOVLÁKNITOU OSB-DESKOU. - POVRCHOVÁ ÚPRAVA: NÁTĚR - BARVA: HNĚDÁ (ZÁRUBEŇ I KŘÍDLO) - VYBAVENÍ DVEŘÍ: - 6 OCELOVÝCH ZÁVĚSŮ - OCELOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA-KLIKA - VLOŽKOVÝ ZÁMEK S CYLINDRICKOU VLOŽKOU - NA OBOU KŘÍDLECH JE OBOUSTRANNĚ OSAZEN OKOPOVÝ OCELOVÝ PLECH H=200MM - Z VNITŘNÍ STRANY DVEŘÍ JE OSAZENA BEZPEČNOSTNÍ OCELOVÁ MŘIŽ, OTEVÍRAVÁ (SAMOSTANÝ ZÁMEČNICKÝ VÝROBEK)</div>	—	1ks=3,400 m2	—	—	—	1ks=3,400 m2	OSAZENÍ BUDE PROVEDENO VČETNĚ PAROTĚSNÝCH A DIFUZNÍCH NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE PO CELÉM OBVODU. NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !
17-D OS.16	<div>SCHÉMA: KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY</div> <div></div> <div>- KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) - KLIKA NOUZOVÉHO ÚNIKU - GENERÁLNÍ KLÍČ</div>	<div>A – SPECIFIKACE DVEŘÍ</div> <div>NAVROVANÝ STAV: - VÝMĚNA STÁVAJÍCÍCH DVEŘÍ ZA NOVÉ PLNÉ OCELOVÉ DVOUKŘÍDLÉ TEPELNĚ-IZOLAČNÍ BEZPEČNOSTNÍ DVEŘE S TŘ. BEZPEČNOSTI RC3, DLE ÚVODNÍ A-SPECIFIKACE, ZA TITULNÍM LISTEM. - JMENOVITÝ ROZMĚR DVOUKŘÍDLÝCH DVEŘÍ CCA 1450/2150, AKTIVNÍ KŘÍDLO LEVÉ, OTEVÍRAVÉ VEN, STAVEBNÍ OTVOR DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU, ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ !!! - KOVÁNÍ: KOULE (ZVENKU) – KLIKA NOUZOVÉHO ÚNIKU - DVEŘNÍ ZÁMEK BUDE INSTALOVÁN DLE POŽADOVANÉ SMĚRNICE SŽ. ZOHLEDNĚNY BUDOU POŽADAVKY INVESTORA NA MOŽNOSTI ZAMYKÁNÍ JEDNOTLIVÝCH ZÁMKŮ, NADŘÁZENÝCH SKUPIN TECHNOLOGICKÝCH CELKŮ A CENTRÁLNÍHO GENERÁLNÍHO KLÍČE PRO CELÝ OBJEKT (3 STUPNĚ ZAMYKÁNÍ). - POVRCHOVÝ NÁSTŘIK DVEŘÍ V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT)</div>						NA OTEVÍRAVÁ DVEŘNÍ KŘÍDLA BUDOU OSAZENY BEZPEČNOSTNÍ MAGNETY !	
1 0 7 5 _ N V		V Ý P I S P S V – D V E Ř Ě V N Ě J Š Í							LIST Č. 134/ 33

